

PEI-01 Paper-I - Elements of Physical Education

P. Pages : 3

Time : Three Hours



GUG/W/24/2549

Max. Marks : 80

Notes : Solve **any five** questions.

1. Define physical education. Explain the aim and objectives of physical education. **16**
2. How did physical education develop before and after independence in India? Explain in detail. **16**
3. 'Yoga is justified as spiritual factor'. Explain in brief. **16**
4. Write an essay on India's participation in international sports. **16**
5. Write in detail. **2x8**
 - a) Arjun Award
 - b) National Cadet Corps (NCC)
6. What do you understand by Olympic movement and its ideals? Explain in detail. **16**
7. Explain the role of sports federations and associations in development of sports in India. **16**
8. Write short notes on the following: **4x4**
 - i) Sport federations
 - ii) Student leadership.
 - iii) Chhatrapati Award
 - iv) National Fitness Corps (NFC)
9. Write in detail. **2x8**
 - a) Professional organizations in physical educations.
 - b) Abhimanyu Award and Eklavya Award.
10. Explain the important role of H.V.P.M. and Y.M.C.A. in development of physical education in India. **16**

B.P.E. 1st year
PEI-01 Paper-I - Elements of Physical Education

Time : Three Hours

Max. Marks : 80

सुचना :- कोणतेही पाच प्रश्न सोडवा.

1. शारीरिक शिक्षणाची व्याख्या करा. शारीरिक शिक्षणाचे ध्येय व उद्दिष्टे स्पष्ट करा. 16
2. भारतात स्वातंत्र्यपूर्व काळ व स्वातंत्र्य पश्चात काळात शारीरिक शिक्षणाचा विकास कसा होत गेला हे सविस्तर स्पष्ट करा. 16
3. 'योग आध्यात्मिक घटक मानला जातो' थोडक्यात स्पष्ट करा. 16
4. आंतरराष्ट्रीय खेळांमध्ये भारताचा सहभाग या विषयावर निबंध लिहा. 16
5. विस्तारपूर्वक लिहा: (तपशील लिहा.) 2x8
अ) अर्जुन अवार्ड
ब) राष्ट्रीय छात्रसेना (NCC)
6. ऑलिम्पिक आंदोलन आणि त्याचे आदर्श म्हणजे काय? सविस्तर स्पष्ट करा. 16
7. भारतात खेळांच्या उत्थानासाठी खेळ महासंघ व खेळ असोसिएशनची भूमिका काय ते स्पष्ट करा. 16
8. निम्नलिखितांचे स्पष्टीकरण द्या. 4x4
1) खेळ महासंघ
2) विद्यार्थी नेतृत्व
3) छत्रपती पुरस्कार
4) एन. एफ. सी.
9. विस्तारपूर्वक लिहा. 2x8
अ) शारीरिक शिक्षणात व्यावसायिक संगठन
ब) अभिमन्यु पुरस्कार आणि एकलव्य पुरस्कार
10. भारतात हनुमान व्यायाम प्रसारक मंडल व वाय.एम.सी.ए. यांची शारीरिक शिक्षणाच्या विकासात महत्वाची भूमिका स्पष्ट करा. 16

B.P.E. 1st year
PEI-01 Paper-I - Elements of Physical Education

Time : Three Hours

Max. Marks : 80

सुचनाएँ :- कोई भी पाँच हल कीजिये।

1. शारीरिक शिक्षा को परिभाषित कीजिये तथा उसके ध्येय एवं उद्देश्यों को स्पष्ट कीजिये। 16
2. भारत में स्वतंत्रता के पूर्व तथा पश्चात शारीरिक शिक्षा का विकास किस प्रकार हुआ था। विस्तारपूर्वक स्पष्ट कीजिए। 16
3. "योग एक आध्यात्मिक घटक माना जाता है" संक्षेप में स्पष्ट कीजिये। 16
4. अंतरराष्ट्रीय खेल-कूद में भारत की भागीदारी पर निबंध लिखिए। 16
5. विस्तारपूर्वक लिखिये: 2x8
अ) अर्जुन अवार्ड
ब) राष्ट्रीय छात्रसेना (NCC)
6. ऑलम्पिक आंदोलन तथा उसके आदर्शों से आप क्या समझते हैं? विस्तारपूर्वक स्पष्ट कीजिये। 16
7. भारत में खेलों के उत्थान हेतु खेल फेडरेशन एवं खेल असोसियेशन की भूमिका को स्पष्ट किजिए। 16
8. संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिये। 4x4
1) खेल महासंघ।
2) विद्यार्थी नेतृत्व।
3) छत्रपती पुरस्कार।
4) एन.एफ.सी।
9. विस्तारपूर्वक लिखिये: 2x8
अ) शारीरिक शिक्षा में व्यवसायिक संगठन।
ब) अभिमन्यु पुरस्कार और एकलव्य पुरस्कार।
10. भारतीय शारीरिक शिक्षा के विकास में हनुमान व्यायाम प्रसारक मंडल तथा वाई.एम.सी.ए की महत्वपूर्ण भूमिका को स्पष्ट किजिए। 16
